

**PRENSAS
PLEGADORAS
HIDRAULICAS**

Astrida

Desde 1979 en el sector de la máquina-herramienta para chapa

ASTRIDA le ofrece la mejor selección internacional de maquinaria para deformación de chapa y perfiles

**PRENSAS
PLEGADORAS
HIDRAULICAS**

AS

Desde 1979 en el se



**Robustez
Productividad
Fiabilidad
Rentabilidad**

**SERIE
APH**



Cizallas de corte vertical y de corte pendular



Cizallas universales ASTRIDA



Cilindros curvadores hidráulicos, marca ASTRIDA-DAVI



Curvadoras de perfiles marca ROUND0



Centros de corte por agua WATERJET SWEDEN



Centros de corte por plasma ASTRIDA



Punzonadoras CNC ASTRIDA

Astrida

c/ Orión, Nave 6 - Pol. Ind. Can Parellada
08228 Terrassa (Barcelona)
Tel. 937 859 108 • Fax 937 313 746
email: info@astrida.es • www.astrida.es



**Robustez
Productividad
Fiabilidad**

**SERIE
APH**

Astrida

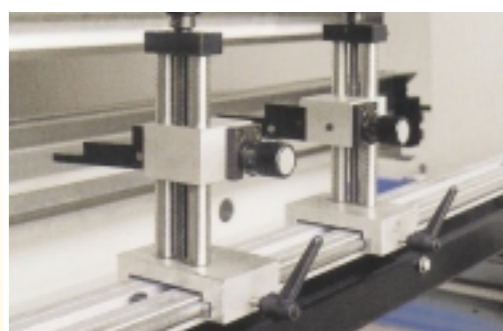
EQUIPAMIENTO DE SERIE



Tope trasero sobre husillo de bolas: Velocidad, precisión y durabilidad.



Utillaje endurecido y rectificado.
Punzón tipo Promecam, fraccionado y con bigornias en los extremos. Matriz multiboca de una sola pieza. La APH-31300 no lleva placas intermedias, el punzón es sólido.



2 dedos en el tope trasero, regulables manualmente en altura y en distancia entre ellos.



Dos brazos frontales para apoyo de la chapa, ajustables lateralmente.

Máquinas plegadoras hidráulicas de diseño actual y tecnología comprobada en el mundo entero. De fácil manejo y mantenimiento. 7 modelos estándar de entrega inmediata. Servicio técnico asegurado.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO Y FUNCIONAMIENTO

- Plegado por movimiento descendente de la trancha accionada por dos cilindros.
- Bastidor monobloc de acero soldado para una deflexión mínima bajo cargas.
- Recorrido de la trancha sobre guías de baja fricción fácilmente ajustables.
- Sistema hidromecánico patentado garantiza un exacto paralelismo y una elevada precisión de repetitividad.
- Sólida unión de la barra de torsión para nivelado de la trancha.
- Control de la carrera de la trancha mediante topes mecánicos de precisión montados en el interior de cada cilindro y ajustables electrónicamente a través del panel de control.
- Control independiente de la posición del tope de un cilindro para permitir un ajuste fino del ángulo y/o la posibilidad de plegado cónico.
- Grandes valores de carrera y apertura permiten trabajar con variedad de utillajes.
- Manómetro y regulador de la presión para ajustar el tonelaje de trabajo.
- Protección contra sobrecargas hidráulicas.
- Ciclo de trabajo con velocidad rápida de aproximación, lenta de plegado y retorno rápido.
- Pedal con tres funciones: plegado normal, parada de la trancha en cualquier posición y remonte automático de la trancha al soltar el pedal.
- Grupo hidráulico compacto de mantenimiento reducido.
- Componentes eléctricos e hidráulicos de las primeras marcas europeas.

PRENSAS PLEGADORAS HIDRÁULICAS ASTRIDA, CON BARRA DE TORSIÓN, SERIE APH

MODELO	CAPACIDAD	DISTANCIA ENTRE MONTANTES MM	VELOCIDAD TRABAJO MM/SEG	VELOCIDAD APROX. MM/SEG	VELOCIDAD RETORNO MM/SEG	CARRERA MM	APERTURA LUZ MM	CUELLO MM	POTENCIA MOTOR KW	DIMENSIONES TOTALES MM (LxAn.xAl.)	PESO APROX. KG
APH-2660	2600x60 T.	2050	9	90	65	170	450	310	5,5	3600x1130x2200	4700
APH-3190	3100x90 T.	2550	10	95	80	190	460	310	11	4100x1250x2350	6000
APH-31120	3100x120 T.	2550	10	100	90	210	485	310	11	4100x1250x2450	7200
APH-37160	3700x160 T.	3250	8	90	75	230	500	310	11	4700x1355x2500	9700
APH-41160	4100x160 T.	3550	8	90	75	230	500	310	11	5100x1360x2600	11800
APH-37240	3700x240 T.	3250	8	70	55	280	565	310	22	4700x1550x2700	13500
APH-31300	3100x300 T.	2550	9	80	60	300	595	380	30	4100x1780x2850	16300

EQUIPAMIENTO DE SERIE



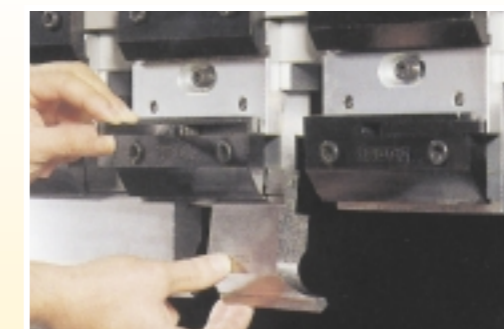
Control a 2 ejes, marca ELGO, modelo P8822
Con capacidad de hasta 100 programas. Programar la máquina para el plegado de varias piezas iguales nos evita tener que ajustar la máquina en cada plegado, con el consiguiente ahorro de tiempo.



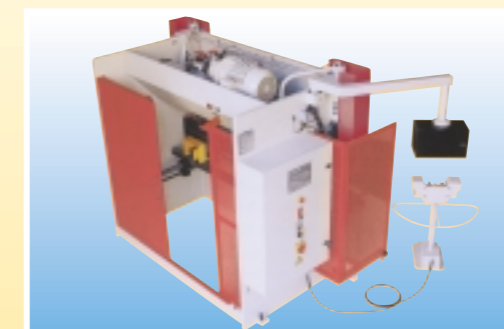
Seguridad mediante láser, marca FIESSLER, modelo AKAS
Si se intercepta el haz láser (p.e. mediante la mano del operario) se para la máquina. Este sistema permite que la máquina trabaje en modo rápido mientras el operario sujeta la pieza con las manos y acciona la máquina con el pedal; todo ello cumpliendo con la normativa de seguridad.



Mesa de compensación de flexiones mecánica
Una serie de cuñas situadas debajo de la mesa, ajustables mediante llave Allen, permite compensar las deflexiones y producir pliegues con el mismo ángulo en toda su longitud. Mejora la calidad de las piezas plegadas.



Portapunzón tipo Promecam, placas intermedias y amarre manual rápido
Este sistema de amarre permite utilizar la gran variedad de punzones tipo Promecam que hay en el mercado, un utillaje que se ha convertido en un estándar. Las placas intermedias permiten ajustar el paralelismo del punzón y el plegado de cajas. El amarre rápido mediante palanca (sin tornillos) facilita las operaciones de cambio del punzón.



Normativa CE de seguridad
Puertas traseras y mamparas laterales de protección con finales de carrera que paran la máquina en caso que sean abiertas. Junto con el láser AKAS configuran el máximo nivel de seguridad sin perjudicar la productividad.