

PUNZONADORA
HIDRAULICA
CNC

Astrida

Desde 1979 en el sector de la máquina-herramienta para chapa

ASTRIDA le ofrece la mejor selección
internacional de maquinaria para
deformación de chapa y perfiles

PUNZONADORA
HIDRAULICA
CNC

AS

Desde 1979 en el se



Cizallas de corte vertical y de corte pendular



Cizallas universales ASTRIDA



Cilindros curvadores hidráulicos, marca ASTRIDA-DAVI



Curvadoras de perfiles marca ROUND0



Centros de corte por agua WATERJET SWEDEN



Centros de corte por plasma ASTRIDA



Punzonadoras CNC ASTRIDA

Astrida

c/ Orión, Nave 6 - Pol. Ind. Can Parellada
08228 Terrassa (Barcelona)
Tel. 937 859 108 • Fax 937 313 746
email: info@astrida.es • www.astrida.es

Robustez
Productividad
Fiabilidad
Rentabilidad

**SERIE
VT**

Robustez
Productividad
Fiabilidad

**SERIE
VT**

EQUIPAMIENTO DE SERIE



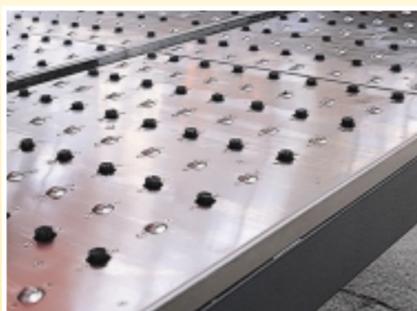
Torreta con 24 estaciones (32 opcionales) de trabajo, de las cuales 2 son autoindexables.



Un control numérico Fanuc con pantalla gráfica de 10,4" es toda una garantía de fiabilidad. Los servomotores digitales de c.a. son de la misma marca.



Equipada con grandes husillos de bolas transversales y guías lineales de alta precisión y fiabilidad, marca Bosch-Rexroth



Mesa de bolas y cepillos alternados. Disminuye el nivel sonoro, las vibraciones y se evitan arañazos en la chapa.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- El bastidor cerrado proporciona una gran rigidez estructural.
- El sistema de punzonado es de elevada precisión y está accionado hidráulicamente. El sistema está protegido contra sobrecargas.
- La carrera y la velocidad de punzonado son variables. Aproximación rápida, punzonado lento y retorno a máxima velocidad; de esta forma se aumenta la velocidad de punzonado y se obtiene una pieza de gran calidad.
- Se puede tener toda la potencia de punzonado en toda la longitud de la carrera con un nivel sonoro muy bajo.
- La carrera ajustable facilita hacer rejillas, embuticiones o extrusiones.
- Torreta con 24 estaciones (32 opcionales), de alta precisión, completamente revestida para mejorar eficientemente la precisión y la vida de la misma. El revestimiento está equipado con dos chaveteros para ajustar manualmente útiles especiales.
- La torreta superior y la inferior se mecanizan juntas para asegurar la mejor alineación.
- La construcción con engranajes helicoidales seccionados permite que el auto index sea extremadamente preciso. Diámetro máximo de 55 mm. De las 32 estaciones hay 2 que son auto indexables; bajo pedido se puede ampliar hasta 4.
- Barreras ópticas de seguridad.

Especificaciones		VT-300	VT-300-15
Fuerza de punzado	kN	300	300
Dimensiones máx. de la chapa	Kg	1250x2500	1500x4000
Peso máx. de la chapa	mm	150	210
Espesor máx. de la chapa	mm	6.35	6.35
Diámetro máx. de punzonado	mm	88.9	88.9
Número total de útiles		24 (32)	24 (32)
Número de útiles indexables		2	2
Precisión de repetitividad	mm	±0.10	±0.10
Velocidad máx. de punzonado	golpes/min.	600	600
Vel. máx. punzonado en pasos de 25 mm	golpes/min.	300	300
Vel. máx. de movimiento de la chapa	m/min.	85	85
Velocidad rotación torreta	rpm	30	30
Peso total	kg	18.000	22.500
Presión de aire	Mpa	0.6	0.6
Flujo de aire	m ³ /min	0,4	0,4
Potencia total	kW	28	28

El diseño y las características pueden ser modificados sin previo aviso

EQUIPAMIENTO DE SERIE



Sistema de lubricación centralizado.

Envía aceite a cualquier parte que necesite lubricación. Disminuye la fricción y aumenta la duración de las piezas móviles.



Amarres de chapa neumáticos flotantes.

Pueden flotar cuando la chapa tiene un movimiento arriba abajo, manteniéndola en la mejor posición. Con este amarre se consigue una zona muerta muy pequeña cuando entra en la zona entre la torreta superior y la inferior, aumentando de este modo la superficie aprovechable de la chapa.



Software de programación con gestión de útiles, punzonado automático, optimización del punzonado, importación de ficheros CAD, micro juntas, reposicionamiento automático.



Los útiles se realizan con las más avanzadas tecnologías y aleaciones de acero de alta calidad para mejorar su durabilidad. Los desmoldeadores con muelles tienen una guía para hacer agujeros sin distorsiones. Se pueden solicitar útiles especiales.