

ROUND

MAQUINAS CURVADORAS R-1, R-2 Y R-3



Todas las curvadoras de perfiles ROUND están diseñadas de acuerdo con la última experiencia tecnológica en este campo.

Los materiales y componentes han sido minuciosamente probados en todas las situaciones de curvado. Con las curvadoras de perfiles ROUND, las operaciones de curvado se llevan a cabo con un mínimo esfuerzo manual.

El bastidor principal de la máquina está construido de acero soldado, fuertemente equilibrado, y soldado a una base de estructura de acero mecanizado, liberada de tensiones.

Los tres ejes de curvado y todos los otros ejes se desplazan sobre rodillos SKF y cojinetes de bolas.

Las tres rulinas son accionadas, no importa cual sea la posición de ajuste, por un motor de engranaje de tornillo.

La rulina central (rulina superior) está equipada con un embrague deslizante, que compensa las diferencias de velocidad entre los diámetros interior y exterior del perfil de la pieza que se está curvando.

Los dos rodillos inferiores son ajustados individual e hidráulicamente por medio de una bomba hidráulica impulsada por un motor. La unidad hidráulica está protegida contra sobrecargas y las válvulas anti-retorno eliminan el riesgo de que las rulinas inferiores cambien su posición durante la operación de curvado.

La fuerza motriz y el método de ajuste, así como su geometría permiten que las curvadoras ROUND puedan ofrecerse en una gama tan única y universal de capacidades con precurvado, tanto del canto de entrada, como del de arrastre, sin necesidad de quitar y girar la pieza que se está trabajando, y con un mínimo de pérdidas de material.

En standard las máquinas se manejan por medio de un control portátil para todas las rotaciones y mediante palancas manuales para el ajuste de los rodillos inferiores.

RULINAS STANDARD

Un juego de rulinas de curvado para barra plana en plano y de canto, ángulo ala dentro ó fuera y barra en T ala dentro y ala fuera, se suministra como equipo standard junto con la máquina.

Los rodillos endurecidos están emplazados en los ejes mediante una claveta. De esta forma se hace fácil el ajuste y el cambio de las rulinas que se pidan opcionalmente.

Rulinas guía que se auto-ajustan y que son necesarias para el curvado de perfiles asimétricos, al igual que las escalas que indican las posiciones de los rodillos inferiores, se suministran con la máquina como equipo standard.



Curvado ángulo ala fuera con soporte desde la rulina guía.



Curvado espiral de ángulo hacia dentro, con soporte desde la rulina guía.



Curvado barra plana de canto.



ROUND R-1: horizontal con equipamiento standard.



ROUND R-2: horizontal con equipamiento standard.

Capacidades y especificaciones		R-1		
Perfil	Con rulinas standard	Con rulinas especiales	Con rulinas	
	Máx. 50x50x5 ^Ø Hasta Ø 500	Perfiles pequeños Hasta Ø 120	Máx. 60x60x5	
	Máx. 50x50x5 ^Ø Hasta Ø 700	Perfiles pequeños Hasta Ø 160	Máx. 50x50x5	
	Máx. 50x50x5 ^Ø Hasta Ø 400	Perfiles pequeños Hasta Ø 120	Máx. 60x60x7	
	Máx. 50x50x5 ^Ø Hasta Ø 500	Perfiles pequeños Hasta Ø 140	Máx. 50x50x5	
	Máx. 50x50x5 ^Ø Hasta Ø 400	Perfiles pequeños Hasta Ø 120	Máx. 60x60x7	
	Máx. 50x10 ^Ø Hasta Ø 300	Perfiles pequeños Hasta Ø 110	Máx. 60x12	
	Máx. 100x15 ^Ø Hasta Ø 300	Perfiles pequeños Hasta Ø 120	Máx. 150x16	
	Máx. 30x30 ^Ø Hasta Ø 500	Perfiles pequeños Hasta Ø 110	Máx. 35x35	
	Perfiles pequeños	Máx. Ø 35 Hasta Ø 500	Perfiles pequeños	
	Solo rulinas especiales	Máx. Ø D 50 Hasta Ø 500	Solo rulinas espe	
	Perfiles pequeños	Máx. 30x30x2 ^Ø	Perfiles pequeño	
	Perfiles pequeños	Máx. Ø PE 80 Hasta Ø 700	Perfiles pequeño	
	Perfiles pequeños	Máx. UNP 50 Hasta Ø 500	Perfiles pequeño	
	Perfiles pequeños	Máx. UNP 50 Hasta Ø 600	Perfiles pequeño	
Todos los datos son válidos para acero suave con punto elástico 270 N/mm ²				
Máx. módulo perfil:	4 cm ³ , según diámetro de curvado			
Diámetro de las rulinas standard:	175 mm			
Diámetro del eje superior / inferior:	55/55 mm			
Potencia motor:	1,5 kW			
Ø Los diámetros indicados son válidos para un perfil máximo en una ó pocas pasadas. Perfiles más pequeños pueden curvarse en diámetros más pequeños.				

EQUIPAMIENTO STANDARD

- Ejes de curvado horizontales.
- Sistema motoriz para 3 rulinas.
- Embrague deslizante de compensación para el rodillo superior.
- Un juego de rulinas standard para barra plana, ángulos y secciones T y barras cuadradas.
- Rulinas guía para el curvado de perfiles asimétricos.
- Mando portátil para todas las rotaciones.
- Escalas para indicar las posiciones de los rodillos inferiores.
- Pulsador paro de emergencia.
- Juego completo de herramientas de ajuste.
- Manual del usuario e instrucciones de servicio.



horizontal con
dard.



ROUND R-3: vertical con control
completo por botones.

R-2		R-3	
standard	Con rulinas especiales	Con rulinas standard	Con rulinas especiales
Hasta Ø 600	Perfiles pequeños Hasta Ø 150	Máx. 75x75x7 ^Ø Hasta Ø 750	Perfiles pequeños Hasta Ø 160
Hasta Ø 600	Perfiles pequeños Hasta Ø 200	Máx. 60x60x6 ^Ø Hasta Ø 750	Perfiles pequeños Hasta Ø 250
Hasta Ø 600	Perfiles pequeños Hasta Ø 150	Máx. 70x70x8 ^Ø Hasta Ø 750	Perfiles pequeños Hasta Ø 160
Hasta Ø 600	Perfiles pequeños Hasta Ø 200	Máx. 60x60x7 ^Ø Hasta Ø 750	Perfiles pequeños Hasta Ø 230
Hasta Ø 600	Perfiles pequeños Hasta Ø 180	Máx. 70x70x8 ^Ø Hasta Ø 750	Perfiles pequeños Hasta Ø 200
Hasta Ø 400	Perfiles pequeños Hasta Ø 150	Máx. 75x15 ^Ø Hasta Ø 500	Perfiles pequeños Hasta Ø 160
Hasta Ø 400	Perfiles pequeños Hasta Ø 150	Máx. 200x20 ^Ø Hasta Ø 500	Perfiles pequeños Hasta Ø 160
Hasta Ø 350	Perfiles pequeños Hasta Ø 150	Máx. 45x45 ^Ø Hasta Ø 450	Perfiles pequeños Hasta Ø 160
	Máx. Ø 40 Hasta Ø 400	Perfiles pequeños	Máx. Ø 50 Hasta Ø 500
ies	Máx. O.D 61 Hasta Ø 600	Sólo rulinas especiales	Máx. O.D 76 Hasta Ø 750
	Máx. 40x40x4 ^Ø	Perfiles pequeños	Máx. 50x50x5 ^Ø
	Máx. IPE 100 Hasta Ø 500	Perfiles pequeños	Máx. IPE 140 Hasta Ø 700
	Máx. UPN80x45 Hasta Ø500	Perfiles pequeños	Máx. UPN 140x60 Hasta Ø 700
	Máx. UPN80x45 Hasta Ø600	Perfiles pequeños	Máx. UPN 140x60 Hasta Ø 800
7 cm ³ , según diámetro de curvado		14 cm ³ , según diámetro de curvado	
188 mm		225 mm	
65/65 mm		75/75 mm	
2.2 kW		4.0 kW	

Ø El diámetro de curvado más pequeño depende del grado de deformación que pueda aceptarse.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Diseño combinado horizontal/vertical.

Rulinas de curvado para tubos. Dos diámetros de tubo por juego.

Rulinas de curvado combinadas para vigas I y U.

Rulinas de curvado para barra redonda.

Rulinas de curvado en espiral para la producción de aros desde barras planas o tubos.

Mecanismo de curvado en espiral para la producción de enrollados y espirales desde tubos o barras planas.

Mando por botones para todas las funciones.

Rulinas de curvado para otras secciones especiales.

Unidad CNC formato Windows.

RULINAS ESPECIALES

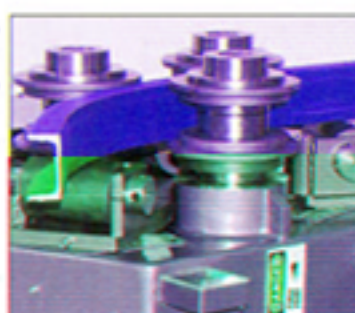
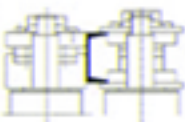
Rulinas especiales para vigas I y U, ala dentro y ala fuera. Rulinas para tubos de una o dos medidas por juego de rulinas.

Rulinas para la producción de aros mediante curvado en espiral de barra plana y tubos, así como otras rulinas especiales, pueden servirse bajo pedido.

Las máquinas pueden ser equipadas con un mecanismo para formar espirales para fabricar enrollados y espirales, con diferentes pasos y diámetros a partir de tubos y barras planas.

Se pueden suministrar rulinas especiales para todo tipo de perfiles.

En algunos casos las rulinas están hechas de materiales especiales, como nylon, para evitar marcas y desgarros en perfiles fácilmente dañables.



Curvado de INP/UNP ala dentro y ala fuera en un juego de rulinas combinadas.



Formado y curvado de medio tubo.



Máquina equipada con rulinas para el curvado de tubos.



Unidad Windows CNC.

OTRAS MÁQUINAS DE **ROUND**

CURVADORAS DE PERFILES



Con
rulinas guía
hidráulicas.

9 diferentes
modelos con
capacidades
hasta ángulo
de 250 x 250.

CILINDROS CURVADORES DE CHAPA DE TRES CILINDROS Y DOBLE AMARRE POR PRESIÓN Tipo PS.



Disponible en
longitudes hasta 8 m y
espesores hasta 100 mm

CILINDROS CURVADORES DE CHAPA DE 4 RODILLOS Y DOBLE AMARRE POR PRESIÓN Tipo PAS

Disponibles en longitudes hasta
8 m y espesores
hasta 100 mm.



Ideal para
aplicaciones
CNC

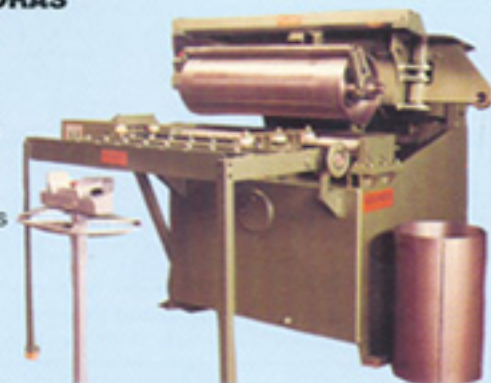
CURVADORAS DE VIGAS

Para
curvado
de vigas
de hasta
1000 mm
y para
canales,
tuberías y
otros perfiles. Hasta
módulos de perfil de
15 000 cm³



CURVADORAS RAPIDAS Tipo PM

Máquinas
automáticas
para el
curvado
de pequeños
depósitos,
tubos y
otros
cilindros y
segmentos.



Visto aquí con
mecanismos
laterales y superior
de soporte.

También pestañadoras, cilindros de uretano, enderezadoras, posicionadoras para soldadura, repliegadoras y máquinas diseñadas según especificaciones del cliente.

ROUND

ROUND AB

Box 171, S-281 22 Hälsleholm, Sweden
Telephone Nat. 0451-83710
Int. +46 451 837 10
Fax +46 451 824 04
E-mail: info@roundo.com
http://www.roundo.com

Astrida

Astrida S.A. - Calle Orion, Nave 6 - Polígono Cua Parrellada, Sector Colla 2
08228 Terrasa - Spain - Tel. (93) 731 36 86-785 91 08 - Fax (93) 731 37 46

