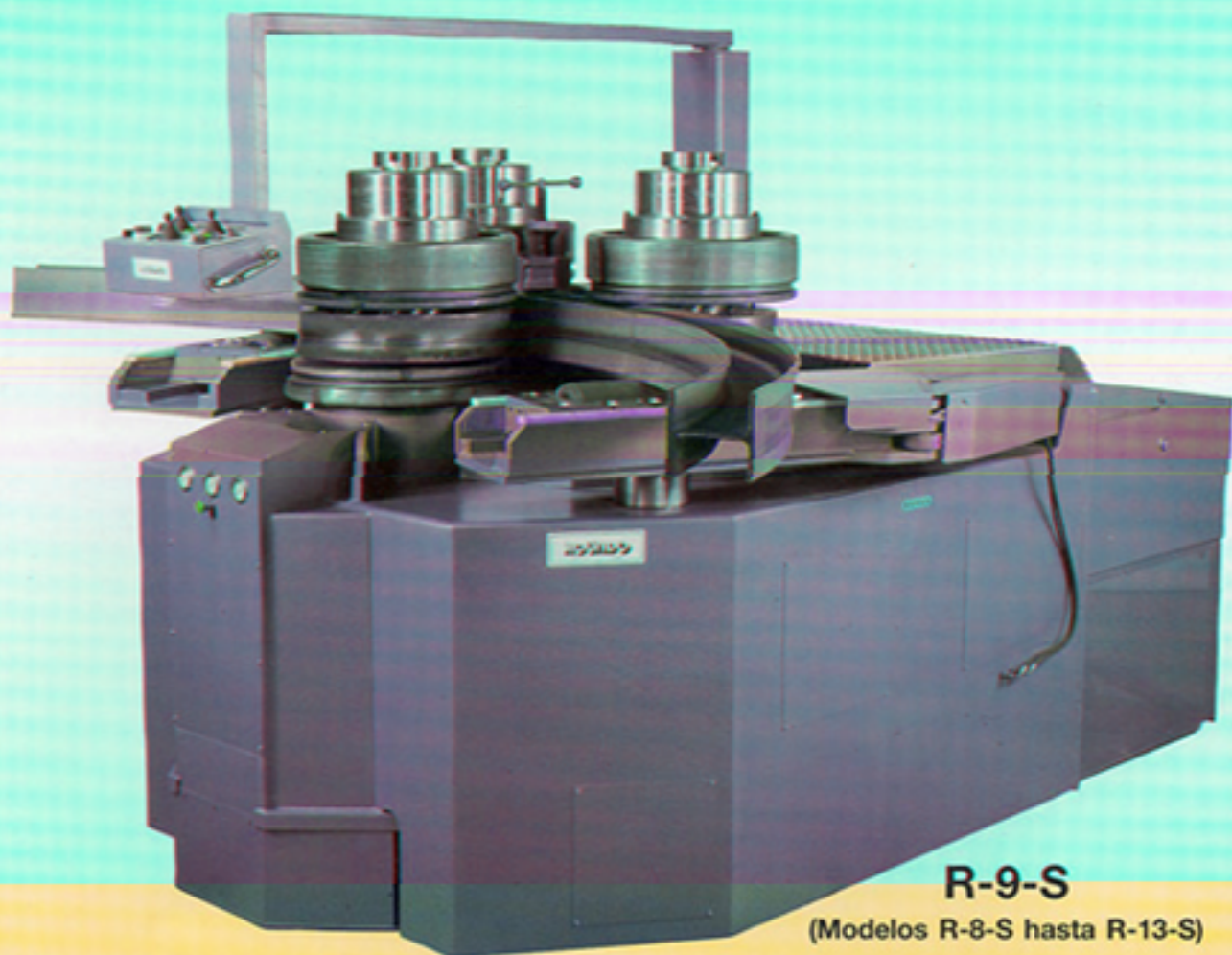


ROUND

CURVADORAS DE PERFILES
R-3-S hasta R-13-S



R-9-S

(Modelos R-8-S hasta R-13-S)

Las máquinas curvadoras **ROUND** están construidas para trabajos de Alta Precisión. La serie **R-X-S** comprende 12 modelos. Las máquinas, completamente hidráulicas, han sido diseñadas para curvar todo tipo de perfiles.

Además de las rulas standard está disponible una amplia gama de rulas especiales, así como otras opciones. En los modelos standard, las máquinas trabajan manualmente. Como opción pueden equiparse con **CNC**, para control de 3 ó más ejes.

Capacidades

	R-2-S	R-3-S	R-4-S	R-5-S R-52-S	R-6-S R-62-S	R-7-S R-72-S	R-8-S	R-9-S	R-10-S	R-11-S	R-13-S
	65 x 7 Ø 700	80 x 10 Ø 800	100 x 12 Ø 1000	120 x 12 Ø 1250	150 x 16 Ø 1500	160 x 20 Ø 1600	200 x 20 Ø 2000	200 x 28 Ø 2000	200 x 28 ^a Ø 1800	200 x 28 ^a Ø 1800	200 x 28 ^a Ø 1600
	65 x 7 Ø 750	80 x 10 Ø 1000	100 x 10 Ø 1000	100 x 12 Ø 1250	130 x 15 Ø 1200	150 x 20 Ø 1600	180 x 16 Ø 2000	200 x 20 Ø 2000	200 x 28 ^a Ø 2000	200 x 28 ^a Ø 2000	200 x 28 ^a Ø 1800
	65 x 7 Ø 500	80 x 9 Ø 700	100 x 12 Ø 800	120 x 13 Ø 1250	150 x 15 Ø 1200	160 x 20 Ø 1400	200 x 20 Ø 1600	200 x 28 Ø 1800	200 x 28 ^a Ø 1600	200 x 28 ^a Ø 1600	200 x 28 ^a Ø 1600
	65 x 7 Ø 750	80 x 9 Ø 1300	100 x 12 Ø 1500	100 x 12 Ø 1500	130 x 15 Ø 1700	150 x 20 Ø 2000	180 x 18 Ø 2500	200 x 20 Ø 2800	200 x 28 ^a Ø 2500	200 x 28 ^a Ø 2500	200 x 28 ^a Ø 2300
	65 x 7 Ø 640	100 x 12 Ø 1000	120 x 13 Ø 1200	140 x 15 Ø 1250	150 x 15 Ø 1300	160 x 20 Ø 1500	200 x 20 Ø 1800	200 x 28 Ø 1800	200 x 28 ^a Ø 1600	200 x 28 ^a Ø 1600	200 x 30 ^a Ø 1600
	70 x 15 Ø 500	80 x 18 Ø 800	100 x 25 Ø 700	120 x 25 Ø 1000	150 x 30 Ø 1000	175 x 40 Ø 1200	200 x 50 Ø 2000	250 x 70 Ø 1800	250 x 70 Ø 1800	300 x 70 Ø 2000	300 x 90 Ø 2000
	125 x 25 Ø 500	180 x 20 Ø 500	200 x 35 Ø 600	250 x 30 Ø 1000	250 x 40 Ø 1000	350 x 50 Ø 900	400 x 60 Ø 2000	450 x 70 Ø 1000	500 x 80 Ø 1200	500 x 100 Ø 1600	650 x 100 Ø 2000
	40 x 40 Ø 500	50 x 50 Ø 500	60 x 60 Ø 600	70 x 70 Ø 800	90 x 90 Ø 1200	110 x 110 Ø 1500	130 x 130 Ø 1800	145 x 145 Ø 2000	165 x 165 Ø 2200	200 x 200 Ø 2500	240 x 240 Ø 2300
	Ø 50 Ø 500	Ø 60 Ø 600	Ø 70 Ø 700	Ø 80 Ø 800	Ø 100 Ø 1000	Ø 125 Ø 1200	Ø 150 Ø 1500	Ø 170 Ø 1700	Ø 190 Ø 1900	Ø 220 Ø 2200	Ø 260 Ø 2000
	Ø 60 Ø 500	Ø 76 Ø 700	Ø 100 Ø 1100	Ø 142 Ø 1300	Ø 170 Ø 2000	Ø 190 Ø 2500	Ø 220 Ø 3000	Ø 300 Ø 4000	Ø 330 Ø 5000	Ø 400 Ø 6500	Ø 508 Ø 15000
	50 x 6 Ø 500	65 x 6 Ø 600	90 x 5 Ø 700	100 x 6,5 Ø 800	120 x 8 Ø 900	150 x 8 Ø 1000	180 x 10 Ø 1100	200 x 13 Ø 1200	250 x 13 Ø 1300	300 x 13 Ø 1400	400 x 16 Ø 1500
	120 ^b Ø 600	140 ^b Ø 600	160 ^b Ø 800	200 ^b Ø 900	300 ^b Ø 1100	360 ^b Ø 1500	450 ^b Ø 2000	500 ^b Ø 2000	550 ^b Ø 2200	600 ^b Ø 2500	1000 Ø 5000
	-	-	120 Ø 800	140 Ø 900	180 Ø 1100	240 Ø 1500	280 Ø 2000	320 Ø 2500	450 Ø 2700	600 ^b Ø 3000	1000 Ø 6000
	-	-	100 Ø 800	120 Ø 900	160 Ø 1100	200 Ø 1500	240 Ø 2000	280 Ø 2000	320 Ø 2200	500 Ø 3000	1000 Ø 8000
	U 120 Ø 600	140 x 60 ^a Ø 600	160 x 65 ^a Ø 800	200 x 75 ^a Ø 900	300 x 100 ^a Ø 1100	360 ^a Ø 1200	450 ^a Ø 2000	500 ^a Ø 2000	550 ^a Ø 2200	600 ^a Ø 1500	1000 Ø 4000
	U 120 Ø 700	140 x 60 ^a Ø 800	160 x 65 ^a Ø 1000	200 x 75 ^a Ø 1000	300 x 100 ^a Ø 1100	360 ^a Ø 1400	450 ^a Ø 2000	500 ^a Ø 2000	550 ^a Ø 2200	600 ^a Ø 1500	1000 Ø 4000
	-	65 x 42 Ø 4000	80 x 45 Ø 5000	100 x 50 Ø 8000	160 x 65 Ø 9000	200 x 75 Ø 11000	240 x 85 Ø 12000	260 x 90 Ø 10000	300 x 100 Ø 24000	320 x 100 Ø 20000	400 x 110 Ø 40000
	-	80 Ø 1200	100 Ø 1500	120 Ø 2500	160 Ø 3500	200 Ø 5000	240 Ø 10000	300 Ø 13000	330 Ø 20000	360 Ø 22000	550 Ø 20000
	-	-	-	-	120 Ø 3500	180 Ø 4500	200 Ø 9000	220 Ø 9000	240 Ø 11000	320 Ø 32000	550 Ø 40000
	-	-	-	-	120 Ø 2800	160 Ø 3200	180 Ø 4500	200 Ø 5200	220 Ø 5600	300 Ø 9600	500 Ø 30000
Sección máxima, cm ²	10-15	18-25	30-40	45-50	95-110	180-320	300-600	400-700	600-1000	900-1500	1300-4700
Potencia, kW	3	5,1/5,5	11	11	15	30	37	64	67	67	70
Diámetro de las ruñas estándar, mm	220	250	310	385	460	550	660	740	800	800	800
Diámetro de superior/ inferior, mm	70 70	85 85	105 105	140 120	180 160	240 220	280 260	300 280	360 320	360 360	360 360
Velocidad de curvado, m/min	*7,0-7	*7,0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7
Peso neto, kg	1100	1800	3000	4500/5200	7800/9000	11400/14000	19500	24000	31000	38000	47000
L x An x AL, m	1,2x1,2x1,3	1,3x1,1x1,4	1,5x1,3x1,5	2,0x1,6x1,3	2,4x2,0x1,6	3,2x2,3x1,9	3,7x2,8x2,1	4,2x3,2x2,1	4,2x3,2x2,3	4,7x3,8x2,8	5,7x5,0x3,2

Con ruñas standard

Con ruñas especiales

- * Con las ruñas standard grandes la capacidad incrementará a 250 x 25 mm.
 * El diámetro de curvado más pequeño depende del grado de deformación que pueda aceptarse.
 * Máquinas con ejes extendidos permiten perfiles más anchos que los especificados.
 * En la ejecución básica con velocidad fija.

Todos los datos son válidos para acero dulce templado de 270 N/mm².

Los diámetros indicados para barras de ángulo, -T-, planas y cuadradas son válidas para las secciones máx. en una o pocas pasadas.

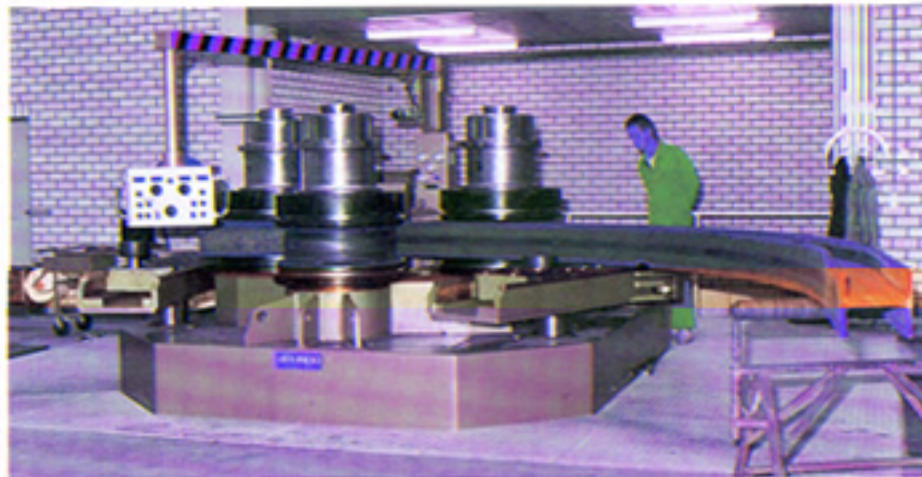
Los perfiles más pequeños pueden curvarse en diámetros más pequeños.

Todos los datos están sujetos a cambios sin previo aviso.



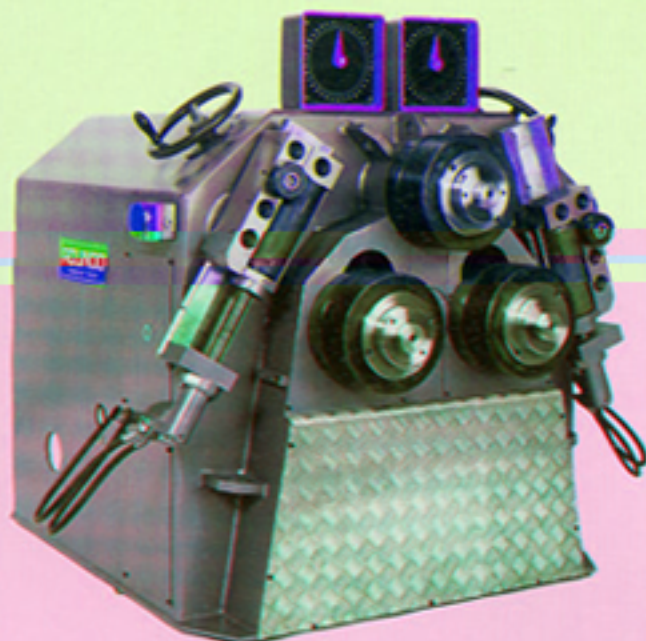
R-6-S

(Modelos R-5-S, R-6-S u R-7-S)



R-11-S

Máquina en modelo standard:



- Eje de curvado horizontal o vertical según el tipo de máquina.
- Sistema motriz para las tres rulas.
- Cojinetes en todos los ejes.
- Rulas de curvado hidráulicamente ajustables.
- Velocidad infinitamente variable para las dos rulas de curvado y para la rotación.
- Rulas guía hidráulicamente ajustables.
- Mando portátil para las máquinas pequeñas. Control colgante o móvil para máquinas grandes.

R-4-S
(Modelos R-3-S y R-4-S)

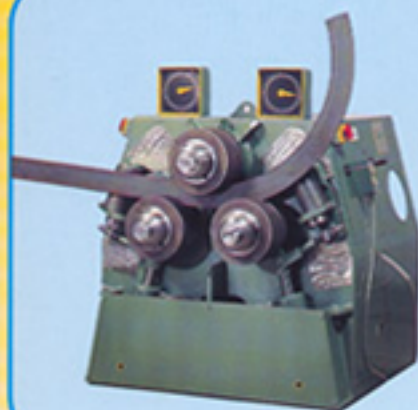
Opciones:



- Ejecución combinada vertical y horizontal.
- Rulas de curvado universales en las máquinas grandes.
- Mecanismo de espirales para serpentinas
- Lectura digital para la posición de las rulas inferiores.
- Control CNC tipo ROUND PS/R.

R-72-S
(Modelos R-52-S, R-62-S u R-72-S)

OTRAS MAQUINAS DE ROUND0



**CURVADORAS
DE PERFILES
CON GUIA DE
RODILLOS
MECANICA-
MENTE
AJUSTABLE**

6 diferentes
modelos con
capacidades
hasta 100 cm³.



**CILINDROS CURVADORES DE CHAPA
DE TRES CILINDROS Y DOBLE
AMARRE POR PRESIÓN Tipo PS**

Disponibles en anchos hasta 8 m y espesores hasta 100 mm.



CILINDROS CURVADORES DE CHAPA DE 4 RODILLOS Y DOBLE AMARRE POR PRESIÓN
Tipos PASS Y PAS

Disponibles en anchos hasta 8 m y espesores hasta 100 mm.

Disponibles en anchos hasta 8 m y espesores hasta 100 mm.

Ideales para aplicaciones CNC.



Vista aquí con mecanismos laterales y superior de soporte.



CURVADORAS DE VIGAS

Para vigas,
en modo fácil
o difícil, hasta
1000 mm. y
para canales,
tuberías
y otras
secciones.
Hasta módulos
de sección de
15 000 cm².



**CURVADORAS
RAPIDAS
TIPO PM**

Máquinas automáticas para el curvado de pequeños depósitos, tubos y otros cilindros y segmentos.

También pestañadoras, rulinas de uretano, enderezadoras, posicionadoras para soldadura, replegadoras y máquinas según especificaciones del cliente.

ROUND 0

ROUND 48

Box 171, S-261 22 Håslieholm, Sweden

Telephone Nat. 0451-837 10

Tel. +46 451 837 10

Fax +46 451 824 04

E-mail: info@maurdo.com

<http://www.elsevier.com>

Astrida

*Astrida, S.A. - Calle Orion, Nave 6 - Polígono Can Pavellada, Sector Colln 2
08228 Terrasa - Spain - Tel. (93) 731 36 86-785 91 08 - Fax (93) 731 37 46*

